



VHW420 AD

Le meilleur aspirateur industriel pour applications automatisées

Le nouvel aspirateur industriel conçu pour garantir les plus hautes performances à toutes les applications automatisées fonctionnant 24/7.

L'aspirateur industriel Nilfisk VHW420 a été conçu pour les applications alimentaires, pharmaceutiques, chimiques, emballages et OEM. Sa simplicité d'utilisation et ses hautes performances le rendent adapté à tout type d'application. Le système innovant « PullClean » permet le nettoyage efficace des cartouches filtrantes sans arrêt de la machine.

- Conforme aux BPF (Bonnes Pratiques de Fabrication)
- Filtre absolue pour poussière fine
- Cuve 50 litres en acier inox
- Disponible en version inox (cuve et chambre)
- Version ATEX
- Facile d'utilisation.



Caractéristiques techniques

N° de modèle	4041200440
Tension/fréquence (V/HZ)	400/50
Classe d'isolation	F
Capacité de la cuve (l)	46
Surface du filtre principal (cm ²)	20 000
Type du filtre principal	M Class Conical Cartridges
Filtre absolu HEPA A14 en aval (cm ²)	21 000
Indice de protection	55
Consommation électrique moteur (W)	2200
Débit d'air sans flexible (m ³ /h - l/m)	306-5100
Dépression max (kPa – mbar)	19-190
Niveau sonore	63
Entrée (mm)	70
Dimensions (L x L x H) (mm)	540x970x1390
Poids (kg)	101
Filtre absolu HEPA en aval	Oui
Filtre Classe M	Oui
Système de nettoyage du filtre	Oui
Compteur d'aspirateur	Oui
Interrupteur moteur	Oui
Cuve en acier inoxydable (AISI 430)	Oui